

GMS * In der Loh 43 * 40668 Meerbusch

- Walzen- und Rundschleifmaschinen
- Instandhaltung von CNC – Maschinen
- Entwicklung Mess- und Regelsysteme
- Walzenschleiferei
- **Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015**
- **Zertifiziert nach SCC DOC17**

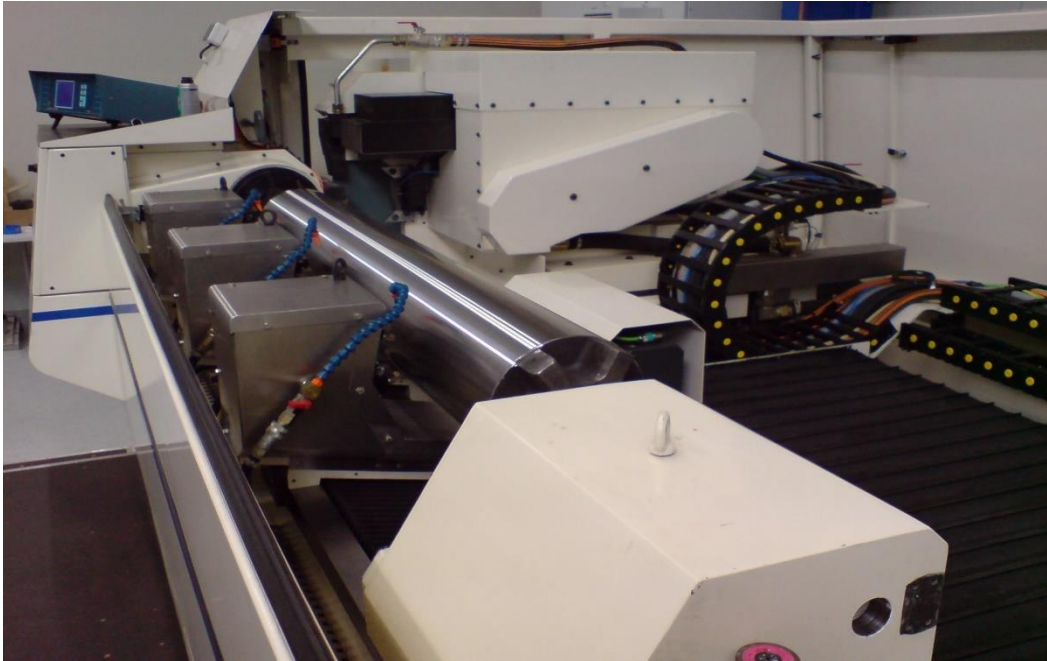
A. MASCHINENTYP

Walzenschleifmaschine Modell V-330
Laufzeit ca. 400 Betriebsstunden



B. MASCHINENSPEZIFIKATION (TECHNISCHE HAUPTDATEN)

Modell	V-330
Ausführung	Wandernder Schleifschlitten
Schleifdurchmesser (Walzen)	0 - 350 mm
Max. Spitzenweite	3200 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen d. Spitzen	1500 Kg
Schleifscheibendurchmesser	750 x 80 x 305 mm



C. GENAUIGKEITEN

Rundlauf	$\pm 0,001$ mm
Form	$\pm 0,001$ mm
Oberflächengüte	0,10 - 1,0 μ m Ra (abhängig von Schleifscheibe und Walzenwerkstoff)

D. WALZENANTRIEB WERKSTÜCKKOPF

Max. Leistung	12 kW digitaler schleifringloser Servomotor
Max. Walzendrehzahl	0 - 300 UPM stufenlos regelbar



E. SCHLEIFSPINDELSTOCK UND SCHLEIFSCHEIBENANTRIEB

Leistung des Schleifscheibenantriebs (optional)	22,7 kW
Schnittgeschwindigkeit (stufenlos regelbar)	0 - 50 m/sek
Drehzahl (stufenlos regelbar)	0 - 1600 UPM
(Max. Drehzahl der Schleifspindel)	0 - 4500 UPM)
Zustellgeschwindigkeit des Schleifspindelstocks	
X - Achse	0 - 15 000 mm/ min
Vorschubantrieb	digitaler schleifringloser Servomotor
Drehmoment	23 Nm
Automatische Walzenannäherung und Sicherheitsrückzug	programmierbar
Automatisches Wiederansetzen an die Walze nach Rückzug der Scheibe	programmierbar
Feinvorschub mit Handrad	0.0001 mm
Auflösung der X-Achse (Vorschub)	0.0001 mm

F. SCHLEIFSCHLITTENANTRIEB

Schleifschlittenantrieb Z - Achse	digitaler schleifringloser Servomotor
Drehmoment	23 Nm
Motordrehzahlen	0 - 3000 UPM
Schlittengeschwindigkeit (stufenlos regelbar)	0 - 15 000 mm/ min.
Automatischer Vorschub in den Umkehrpunkten	0.001 - 0.200 mm

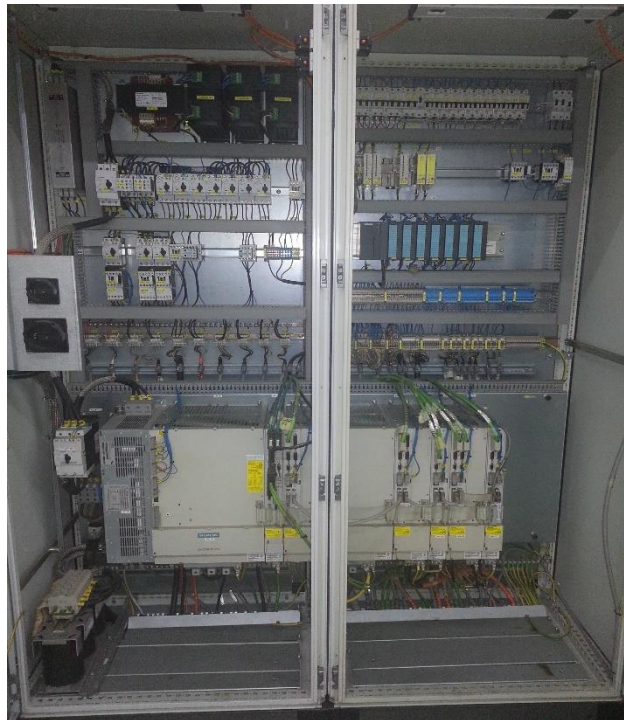
G. MASCHINENGEWICHT

Walzenschleifmaschine inkl. Stützlünetten **ca. 28000 kg**

H. STROMVERSORGUNG

Gesamte angeschlossene Leistung
Anschluss-Spannung

35 kW, 3 x 400 V, 80 A
3 x 400 V



I. CNC- Kontroll System

Siemens Sinumerik 840D kontrolliert das Verfahren der verschiedenen Achsen in der Walzenschleifmaschine.

Die Hardware des Kontrollsystems arbeitet mit CNC and PLC Einheiten, welche im Elektroschrank untergebracht sind. Das Operationspanel ist beweglich an der Maschinenfront installiert. Dies ermöglicht eine bessere Bedienungsfreundlichkeit.

Die Software ist ausgelegt für verschiedene Schleifanforderungen.

Optionen sind z.B.:

- Menügesteuerte Programmierung
- Spielfreie Kompensationen der Achszustellungen
- Einfaches- und doppeltes Formschleifen
- Schleifen von verschiedenen CVC Formen
- Akkustische Kontakterfassung (Schnelles Ansetzen der Schleifscheibe)

J. Komplette Walzenschleifmaschine wie beschrieben, inklusive

- 1 Maschinenbett
- 1 Kompletter Werkstückkopf (Walzenantrieb)
- 1 Kompletter Reitstock (mechanisch verfahrbar über einen Servomotor)
- 1 Kompletter Werkstückschlitten
- 1 Komplette Ölversorgung der Gleitbahnen
- 1 Kompletter Schleifspindelstock inkl. Schleifscheibenantrieb
- 1 Komplette Ölversorgung der Schleifspindel mit Kühlaggregat
- 1 Digitale **PC-Steuerung CNC - Control - Siemens 840 D**
- 1 Komplettes Steuerpult (einstellbar)
- 1 Komplette elektrische Ausrüstung



Bedienpanel



Hydraulikeinheit



Spindelöl Kühleinheit

K. Machinensicherheit

Die Maschine ist in der aktuellen CE-Norm im Auslieferungszustand, außerdem ist sie mit einer Sicherheitssoftware "Safety Integrated" versehen.

Das bedeutet, dass das CNC-System durch die "Safety Integrated" kontrolliert wird. Dadurch wird das Sicherheitssystem durch eine Software überwacht.

L. Standardausrüstung

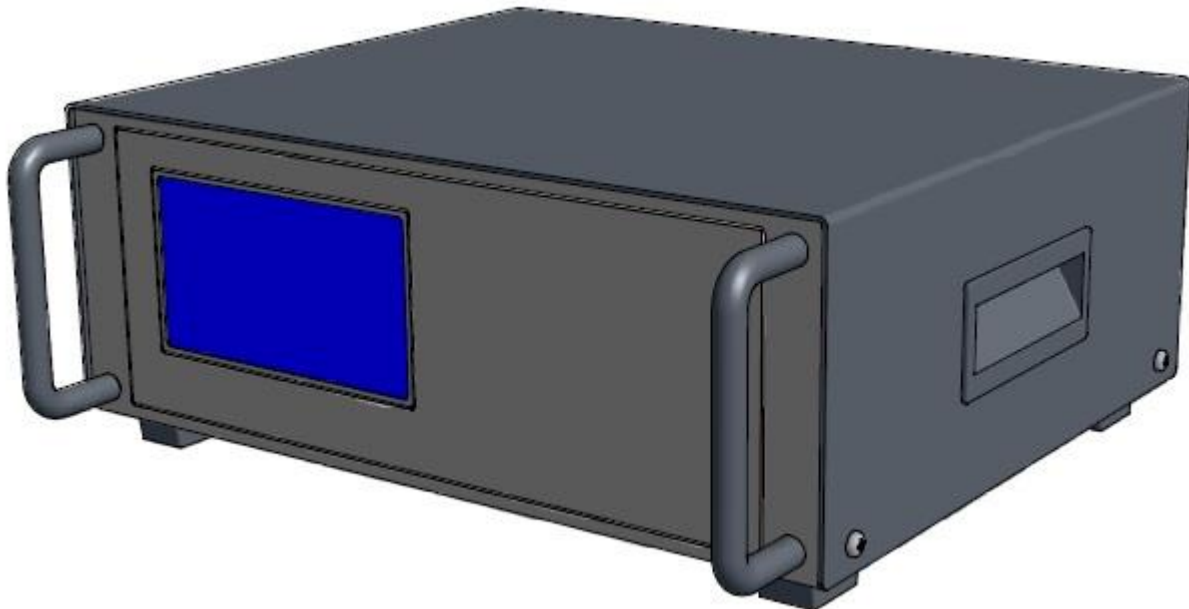
1 Satz (2 Stück) feststehende Körnerspitzen

1 Dynamische Auswuchtvorrichtung für die Schleifscheibe: vollautomatisch mit AE

1 Satz Sonderwerkzeuge für Betrieb und Instandhaltung

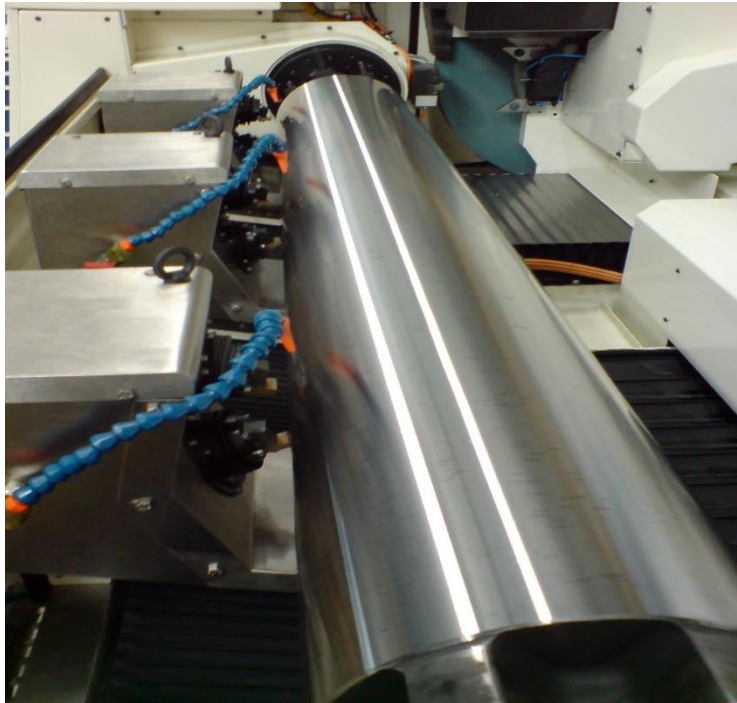
1 Kompletter Satz Dokumente (in deutscher Sprache)

Display für automatische Auswuchtung



M. Sonderausstattung

- 12 Pneumatische Keilschuhe (rechnergesteuert)
- 3 Vollautomatische Stützlünetten (rechnergesteuert) mit einem Paar Wechselschuhen für verschiedene Schleifdurchmesser



3 Stützlünetten in Kontakt mit einer Testwalze

N. Kundendienst

Nach Absprache.

O. Montage

Wird durch die Fa. GMS durchgeführt.

P. Schulung

Wird durch die Fa. GMS durchgeführt.

Q. Dokumentation

Die Dokumentation beinhaltet einen (1) Satz folgender Unterlagen:

1. Generelle Anlagepläne
2. Zusammenbauzeichnungen der Haupt -Maschinenkomponenten
3. Elektrische Schaltpläne
4. Kabelpläne
5. Schmierpläne
6. Ersatzteillisten

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Tim Nikolaus
Technischer Leiter
B. Eng. Mechatronik